



Amatlán de los Reyes
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
Clasificación Administrativa

del 1 de enero al 30 de junio de 2026

Concepto	Egresos					
	Aprobado	Ampliaciones /	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
	1	2	3 = (1 + 2)	4	5	6 = (3 - 4)
Presidencia Municipal	\$1,092,559.92	-	\$1,092,559.92	\$546,279.96	\$546,279.96	\$546,279.96
Sindicatura	\$852,594.24	-	\$852,594.24	\$426,297.12	\$426,297.12	\$426,297.12
Regiduría	\$2,998,948.80	-	\$2,998,948.80	\$1,499,474.40	\$1,499,474.40	\$1,499,474.40
Secretaría del ayuntamiento	\$624,108.00	-	\$624,108.00	\$354,576.60	\$354,576.60	\$269,531.40
Órgano de Control Interno	\$1,077,686.16	-	\$1,077,686.16	\$538,843.08	\$538,843.08	\$538,843.08
Instituto Municipal de la Mujer	\$321,933.60	-	\$321,933.60	\$160,966.80	\$160,966.80	\$160,966.80
Desarrollo Económico	\$12,851,767.37	\$-3,000,000.00	\$9,851,767.37	\$7,279,257.00	\$7,279,257.00	\$2,572,510.37
Desarrollo social	\$9,050,004.07	\$-1,500,000.00	\$7,550,004.07	\$4,549,983.09	\$4,549,983.09	\$3,000,020.98
Dirección de Obras Públicas	\$98,655,672.62	\$-14,818,110.29	\$83,837,562.33	\$20,314,828.34	\$20,314,828.34	\$63,522,733.99
Policía Municipal Preventiva	\$7,091,946.24	\$-3,800,000.00	\$3,291,946.24	\$594,775.16	\$594,775.16	\$2,697,171.08
Tesorería	\$33,817,111.64	\$28,596,792.01	\$62,413,903.65	\$28,212,683.85	\$28,212,683.85	\$34,201,219.80
Sindicato	\$5,961,762.38	\$1,512,400.00	\$7,474,162.38	\$4,058,404.49	\$4,058,404.49	\$3,415,757.89
Agencias Municipales	\$2,721,600.00	-	\$2,721,600.00	\$1,386,000.00	\$1,386,000.00	\$1,335,600.00
Total del Gasto	\$177,117,695.04	\$6,991,081.72	\$184,108,776.76	\$69,922,369.89	\$69,922,369.89	\$114,186,406.87



PRESIDENCIA
C. Concepción Guzmán Méndez López
H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
2026-2029

C. Enrique Espinosa Jiménez
Síndico Único Municipal



SINDICATURA

H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
2026-2029



TESORERÍA
DEL H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
2026-2029

REGIDURÍA TERCERA
H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
2026-2029